Wir freuen uns
auf das Gespräch mit Ihnen!

AF-COLOR
Masterbatches – individuell
für Ihre Produktideen

AF-COLOR
Zweigniederlassung der AKRO-PLASTIC GmbH

Industriegebiet Scheid 27
56651 Niederzissen
Telefon: +49(0)2636-8092-0
Telefax: +49(0)2636-8092-31
info@af-color.com
www.af-color.com

Hier finden Sie immer
den aktuellsten Stand
der Broschüre:

09/2017

AF-COLOR
Think Masterbatch

AF-COLOR
Zweigniederlassung der AKRO-PLASTIC GmbH

AF-COLOR – kundenorientierte Masterbatch-Kompetenz im Firmenverbund der Feddersen-Gruppe

AF-COLOR steht für die Herstellung hochwertiger technischer Masterbatches. Als Zweigniederlassung der AKRO-PLASTIC GmbH bieten wir am Standort Niederzissen durch das vorhandene Compoundier-Know-how in Forschung, Entwicklung und Produktionstechniken entsprechende Synergieeffekte im Sinne einer kompetenten Umsetzung von Kundenanforderungen.

Vom Kunststoffhandel zur Veredlung:

1949 Gründung der K.D. Feddersen & Co. durch Karl Detlef Feddersen als Handelshaus für chemische Erzeugnisse; Übernahme aller Anteile der 1919 in Hamburg gegründeten Norddeutschen Ueberseegesellschaft (NUG)

1955 Aufnahme von Kunststoffen ins Produktportfolio der K.D. Feddersen & Co.

1958 Gründung der K.D. Feddersen Stiftung. Nach dem Tod von Karl Detlef Feddersen wird die K.D. Feddersen Stiftung alleiniger Eigentümer der Unternehmensgruppe

1988 Übernahme der Plastikverarbeitung Eich, Umfirmierung in AKRO-PLASTIC GmbH, Industriegebiet Scheid

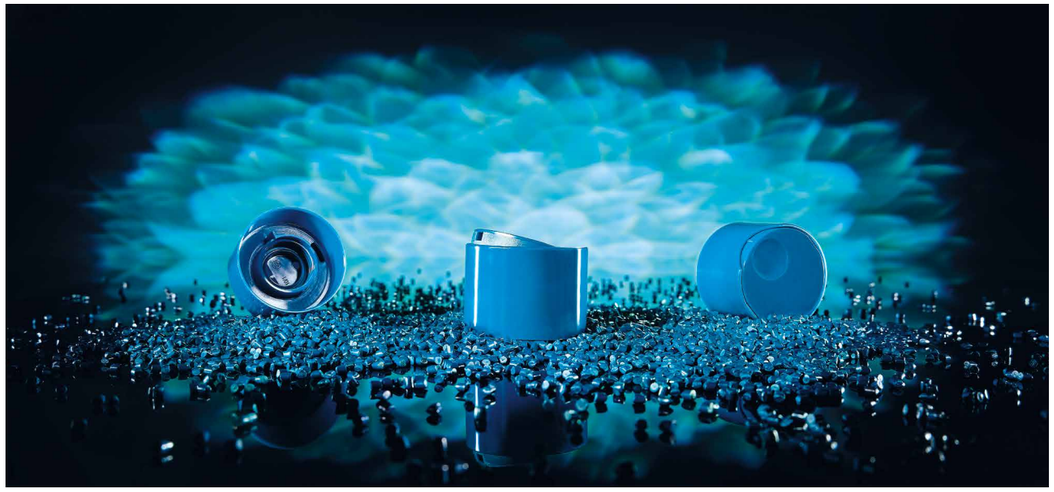
2002 Die AKRO-PLASTIC GmbH bezieht den neu gebauten Standort im Gewerbegebiet Brohltal-Ost

2004 AKRO-PLASTIC GmbH gründet die AKRO Engineering Plastics (Suzhou) Co., Ltd., als Produktionsstandort in Suzhou/China

2004 Gründung der AF-COLOR als Zweigniederlassung der AKRO-PLASTIC GmbH

2012 Die AKRO-PLASTIC GmbH eröffnet die 2. Produktionshalle im Gewerbegebiet Brohltal-Ost mit nunmehr doppelter Produktionskapazität

2014 Gründung der AKRO-PLASTIC do Brasil Indústria e Comércio de Polímeros de Desempenho Ltda. in São Paulo/Brasilien



Seit 2004 ist AF-COLOR unter eigenem Namen im internationalen Firmenverbund der Feddersen-Gruppe der Spezialist für die Herstellung von Masterbatches.

In den vergangenen Jahren wurde kontinuierlich in den Aus- und Weiterbau von umweltfreundlichen Produktionsanlagen und in wichtige Bereiche wie F & E, Logistik und Vertrieb investiert. Für alle Branchen und ihre unterschiedlichen Anforderungsprofile stehen wir heute mit unseren neuesten Produktionsanlagen in einer Reihe mit renommierten Anbietern von hochwertigen Masterbatches. Mit unseren DQS-zertifizierten Prozessen bieten wir entsprechende Standards. Die Produktionskapazitäten passen wir dem steigenden Marktbedarf kontinuierlich an.

Unser Ziel ist es, einer der Besten der Branche zu sein. Dabei gehören die umweltspezifischen Aspekte genauso dazu, wie unsere sehr gut ausgebildeten und motivierten Mitarbeiter – von der Produktion bis hin zur kompletten Dienstleistungskette des Unternehmens. Nur so erreichen wir unser hohes Maß an Flexibilität, bei zugleich hoher Produktqualität und Produktivität für unsere anspruchsvolle Kundschaft.

Unter dem Namen AF-Eco produzieren wir Masterbatches auf Basis vollständig biologisch abbaubarer* und kompostierbarer Träger, bei denen nahezu 84 % des Kohlenstoffgehalts des Trägerpolymers auf nachwachsenden Rohstoffen basieren.

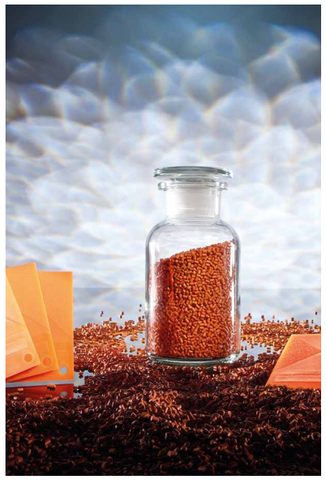
* Vollständig aerob abbaubar gemäß ASTM D5209-91 bzw. DIN EN 13432

Extrusionslinie mit flexibler Verfahrenslänge und wahlweise Strang- oder Unterwassergranulierung.

Die Sicherstellung einer konstanten Produktqualität steht im Mittelpunkt unserer Ausgangsprüfung.

AF-Color® – individuelle Lösungen für hohe Ansprüche

Farbe bestimmt unser Leben und ist ein wichtiger Faktor für innovatives Produktdesign. Dabei spielen farbliche sowie technische Anforderungen eine immer größere Rolle. Wir setzen alles daran, den Wünschen unserer Kunden mit unserem Wissen und den neuesten technischen Innovationen zu entsprechen.

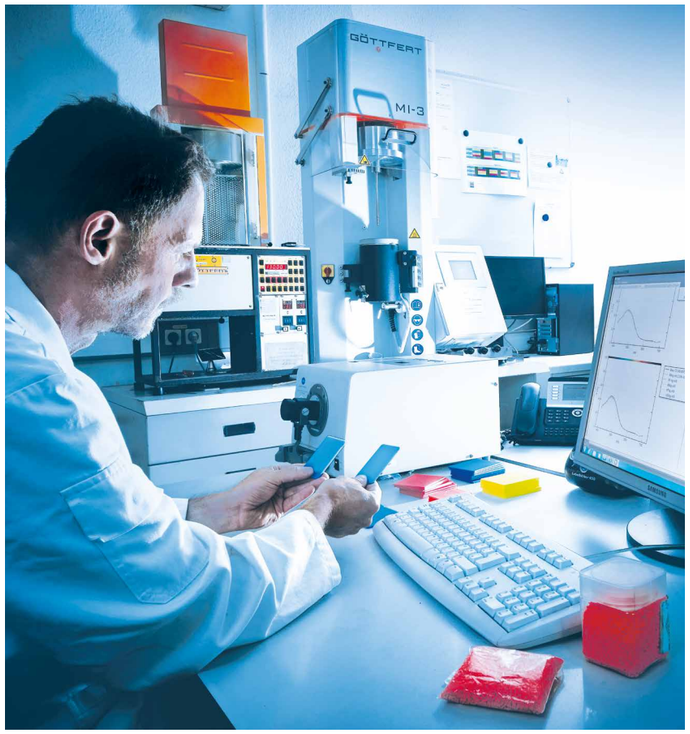


Die Kunden von AF-COLOR können auf ein umfangreiches Masterbatch-Farbprogramm für viele Standardlösungen zurückgreifen.

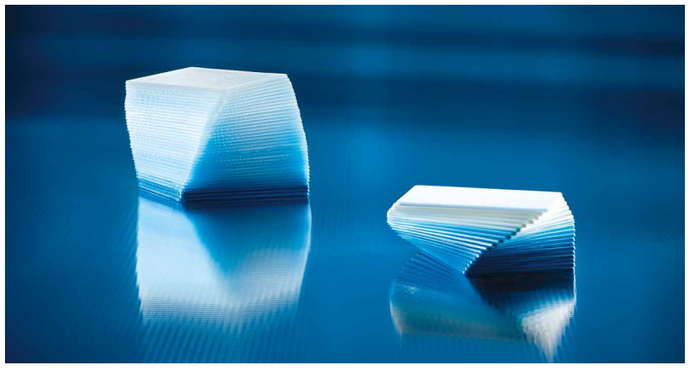
Unsere besondere Dienstleistung ist es jedoch, individuelle kundenorientierte Lösungen für farblich und technisch hohe Ansprüche anzubieten und diese auch in kleineren Mengen produktionsgerecht zu liefern.

Die Masterbatches werden in allen gängigen Trägermaterialien sowie in technischen Thermoplasten wie z. B. PA, PBT oder PPS angeboten und produziert.

Effekte wie Metallic, Transparenz, Flitter, Fluoreszenz, Phosphoreszenz, Faser, Granit, Perlmutt, Interferenz, Multicolor, Marmorierung, Holzeffekt, Thermochromie sind ebenfalls Bestandteil unseres Lieferumfangs.



Neben dem guten Auge braucht es die Kompetenz, passende Lösungen für spezielle Projekte zu entwickeln.

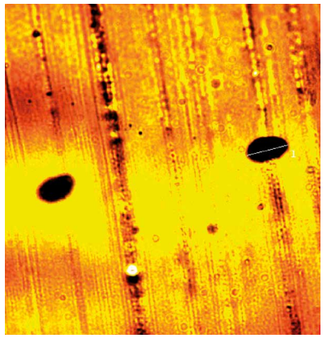


AF-Carbon® – Ruß, bei uns so wichtig wie die Farben der Welt

Mit dem Produktprogramm AF-Carbon® bieten wir unseren Kunden ein umfangreiches Portfolio an technisch anspruchsvollen Rußkonzentraten. Für die unterschiedlichen Branchen kommen unterschiedliche Ruße anwendungsspezifisch zum Einsatz.

Höchste Dispergierqualität zum bestmöglichen Erhalt der mechanischen Eigenschaften bei Spritzgussbauteilen und für hochwertige Anwendungen im Folienbereich.

Mit unseren neuesten umweltfreundlichen Produktionsanlagen haben wir besonders im Bereich Rußkonzentrate eine noch stärkere Position bezogen. Hier werden technisch anspruchsvolle Masterbatches in den unterschiedlichsten thermoplastischen Trägermaterialien für unsere Kunden entwickelt und angeboten. Dabei ist einer der wesentlichen Qualitätsfaktoren die gute Dispergierung. So können wir spezielle, branchengerechte Anforderungen, wie z. B. minimierte Agglomeratgröße, im Fertigprodukt realisieren. In Verbindung mit dem bei AKRO-PLASTIC ansässigen akkreditierten Prüflabor können viele technische Aspekte für höchste Kundenzufriedenheit kontrolliert und getestet werden.



Rußagglomeratbestimmung mittels Interferenz-Stereomikroskopie.

AF-Complex® – individuelle Masterbatch-Performance

So individuell wie die Ansprüche unserer Kunden. In unserer Produktfamilie AF-Complex® stehen Ihnen unterschiedliche Additiv-Kombinationen entsprechend der gewünschten technischen und farblichen Anforderungen zur Verfügung.

AF-Complex® steht für ein vollständiges Additiv-Programm in abgestimmter Performance und umfasst folgende Einsatzbereiche:

- Prozess- und Langzeit-Thermo-Stabilisierung
- UV-Stabilisierung
- UV-Filter/IR-Filter
- Gleitmittel-/Slipfunktionen
- Antistatische Ausrüstung
- Antiblock und Mattierung
- Nukleierung/Clarifier
- Treibmittel
- Biostatika/Hygiene
- Prozessstabilisierung
- Antifog
- Laser (Beschriften, Schweißen)
- Impact-Modifier
- Flammschutz

Kompetente Produktlösungen für Ihre individuelle Aufgabenstellung.

Die Produkte sind für den Einsatz im Spritzguss ebenso wie für Folien-, Profil- und Plattenextrusion sowie für Thermoform-Anwendungen geeignet. Anwendungsspezifische Kombinationsprodukte sowie auf kundenspezifische Bedürfnisse abgestimmte Spezialprodukte sind nach anwendungstechnischer Beratung möglich.

Maximale Transparenz in PP durch optimal auf Extrusions- oder Spritzgussprozess angepasste Clarifierkonzentrate.

AF-Eco – nachhaltige Produkte für mehr Umweltfreundlichkeit

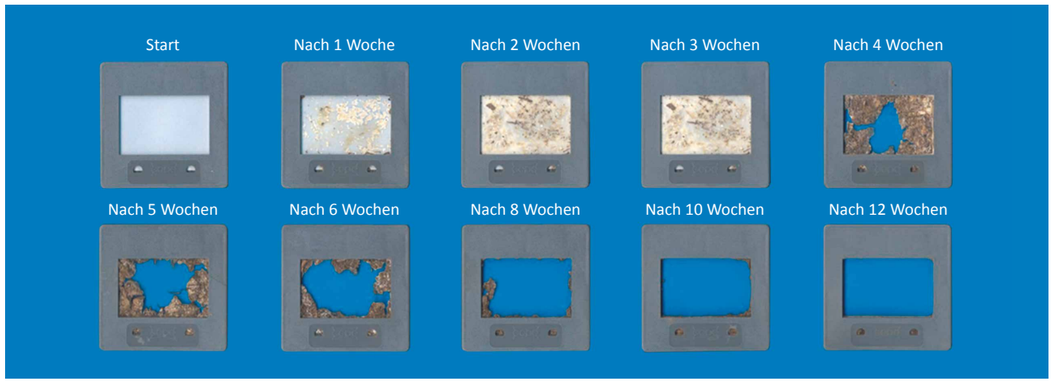
Insbesondere für diese Anwendungen hat AF-COLOR, basierend auf biologisch abbaubaren Werkstoffen, die neue Produktreihe AF-Eco in ihr Portfolio integriert.

Die Einfärbung von Biopolymeren gewinnt zunehmend an Bedeutung und erfolgt heute fast ausschließlich mit Hilfe von Farbmasterbatches, welches aus polymeren Trägermaterialien und entsprechenden Farbmitteln aufgebaut ist.

AF-COLOR verwendet für seine biobasierten Farb- und Additivkonzentrate ausschließlich sowohl bioabbaubare wie auch biobasierte Polyester als Trägermatrix.

Die in Europa maßgebliche Norm ist die DIN EN 13432, innerhalb derer sich die einschlägigen Lieferanten anhand entsprechender Prüfungen bewegen müssen.

Die Zertifizierungsstellen selbst (Vinçotte, DIN CERTCO) haben wiederum ebensolche Laboratorien, die diese Prüfungen durchführen. Der Gehalt an nicht-bioabbaubaren Füllstoffen ist nach der DIN EN 13432 auf insgesamt maximal 5 % limitiert, pro einzelnem Füllstoff auf maximal 1 %. Zudem ist der Schwermetallgehalt vor allem in Verpackungsanwendungen innerhalb dieser Norm reglementiert.



Eine Studie des Instituts „Organic Waste Systems" in Belgien zeigt, dass eine Plastiktüte aus M·VERA® B5010 mit einer Wanddicke von 288 µm innerhalb von 12 Wochen vollständig durch Bakterien zersetzt wird.

Disclaimer: Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und Anwendungsmöglichkeiten informieren. Eine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit. AKROMID®, AKROLEN®, AKROLOY®, AKROTEK®, PRECITE®, AF-Carbon®, AF-Color®, AF-Complex®, AF-Clean, ICX®, BIO-FED®, M·VERA® und AF-Eco sind eingetragene oder beantragte Marken der Feddersen-Gruppe.